

COMBINE CUT&JET A CONTROLLO NUMERICO

CNC CUT&JET COMBINED



INSPIRED BY YOU

ISPIRATI DA VOI



The machines of the Prussiani Engineering company are born and developed technologically based on the different needs of the Customer. The company builds **custom-made machines, designed to meet specific needs**. Customer's requests become the incentive for an increasingly advanced technological research. Together, company and Customers, reach success, stimulating each other.

e le macchine dell'azienda Prussiani Engineering nascono e si sviluppano tecnologicamente in base alle diverse esigenze del Cliente.

L'azienda costruisce **macchine 'su misura'**, ideate per rispondere a bisogni specifici. Le richieste dei Clienti diventano lo stimolo per una ricerca tecnologica sempre più avanzata. Insieme, azienda e Clienti, raggiungono il successo, stimolandosi reciprocamente.

"IN PRUSSIANI EVERY CUSTOMER IS SPECIAL AND SPECIAL IS THE MACHINE WHAT WE CREATE FOR HIM"

"IN PRUSSIANI OGNI CLIENTE E' SPECIALE E SPECIALE E' LA MACCHINA CHE CREIAMO PER LUI"

Mario Giorgio Prussiani
CEO - Managing Director

THE COMPANY L'AZIENDA

In 1991 the dream of Mario Giorgio Prussiani and his wife Mariella Lucchini came true, giving life to **Prussiani Engineering**: a company that designs and builds high quality **numerical control machines for working marble, granite, stone and ceramics**.

Over the years the company has grown along with the needs of the market, affirming its presence worldwide. Today it offers **advanced and efficient machines**, thanks to the constant search for improvement and technological innovation. Robust and precise made-to-measure machines based on the needs of the individual customer **guaranteed up to 5 years**. Thanks to a widespread **technical commercial network**, present all over the world, the customer assistance is guaranteed before and after the purchase, with speed, professionalism and courtesy. The professionalism of all workers and the diligence of the new generations will carry on and develop the great project of an Italian company able to combine **fantasy and technology**, in the conception of their machines and in the unlimited expressive possibilities that these machines guarantee to Customers.

Nel 1991 il sogno di Mario Giorgio Prussiani e della moglie Mariella Lucchini si è trasformato in realtà dando vita alla **Prussiani Engineering**: un'azienda che progetta e costruisce **macchine a controllo numerico di qualità elevata per la lavorazione di marmi, graniti, pietre e ceramiche**. Nel corso degli anni l'azienda è cresciuta insieme alle esigenze del mercato, affermando la propria presenza a livello mondiale. Oggi offre **macchine evolute ed efficienti**, grazie alla costante ricerca per il miglioramento e l'innovazione tecnologica.

Macchine robuste e precise, **garantite fino a 5 anni**. Grazie ad una capillare **rete tecnico commerciale**, presente in tutto il mondo, è assicurata l'assistenza prima e dopo l'acquisto, con rapidità, professionalità e cortesia. La professionalità di tutti i lavoratori e l'impegno delle nuove generazioni, porteranno avanti e faranno crescere il grande progetto di un'azienda italiana capace di coniugare **fantasia e tecnologia**, nell'ideazione delle proprie macchine e nelle infinite possibilità espressive che queste macchine garantiscono ai Clienti.

PRUSSIANI CNC COMBINED MACHINES

COMBIMATE CUT & JET PRUSSIANI

Combined CUT & JET machines, equipped with electro-spindle for diamond disks and high pressure waterjet and abrasive, are designed and built to merge the cutting speed of the disk, the versatility of the waterjet and the efficiency of the CUT & MOVE.

Powered by a numerical control interfaced with CAD/CAM systems.

Whether for the production of unique pieces or for serial production the combined CUT&JET machines allow endless types of cuts and cut-outs.

THE ADVANTAGES

I VANTAGGI

MACHINE STABILITY AND PERFECT CUTTING QUALITY

Bridge moved by two servomotors, one on the right and one on the left (GANTRY system)

MACHINE EASY TO USE

Intuitive CAD/CAM software

PRECISION AND PERPENDICULARITY OF THE CUTS

Compensation of the jet conicity

EASY AND LOW MAINTENANCE

Planning controlled and guided by CNC

NO RISK OF OIL STAINS ON THE MARBLE SLABS

Lubrication with EP1 density grease

ATTENTION TO PEOPLE SAFETY

Machines compliant with the most recent safety standards

MACHINES PRODUCED IN ITALY

The Marmo Machine Mark guarantees the Italian excellence of Prussiani machines

UP TO SIXTY MONTHS WORRY - FREE

Three or five years warranty for the mechanical, electrical and electronic components

STABILITÀ MACCHINA E PERFETTA QUALITÀ DEL TAGLIO

Movimento del ponte tramite due servomotori, uno a destra e uno a sinistra (sistema GANTRY)

FACILITÀ DI UTILIZZO DELLA MACCHINA

Software CAD/CAM intuitivi

PRECISIONE NELLA PERPENDICOLARITÀ DEL TAGLIO

Compensazione della naturale conicità del getto

MANUTENZIONE SEMPLICE E RIDOTTA

Pianificazione controllata e guidata dal controllo numerico

NESSUN RISCHIO DI MACCHIE D'OLIO SU LASTRE DI MARMO

Lubrificazione con grasso di densità EP1

ATTENZIONE ALLA SICUREZZA DELLE PERSONE

Macchine rispondenti ai più recenti standard di sicurezza

MACCHINE PRODOTTE IN ITALIA

Il Marmo Macchine Mark garantisce l'italianità delle macchine Prussiani

FINO A SESSANTA MESI DI TRANQUILLITÀ

Garanzia di tre o cinque anni per i componenti meccanici, elettrici ed elettronici

CNC CUT&JET COMBINED

Combrate CUT & JET a controllo numerico

EP-PATENTED



CUT&JET 5 AXES
CUT&JET MONOBLOC
CUT&JET PLUS
CUT&JET 2T
CUT & JET SHUTTLE



VIDEO TRAILER
CUT&JET



PERFECT CUTTING



EASY TO USE



PRECISION OF JET



MAINTENANCE



NO RISK OIL STAINS



ATTENTION SAFETY



WORRY FREE



CUSTOMER CARE



MADE IN ITALY

CUT & JET SYSTEM

SISTEMA "CUT & JET"

SAW + WATERJET + CUT&MOVE

TAGLIO + GETTO D'ACQUA + CUT & MOVE



TWO INDEPENDENT HEADS

Due teste indipendenti

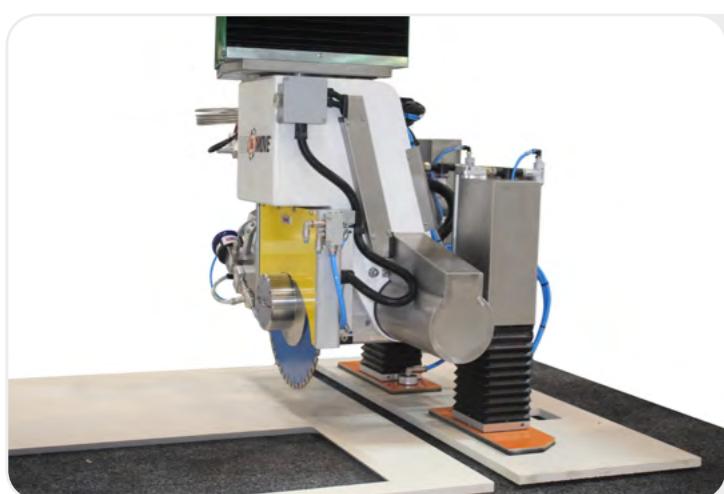
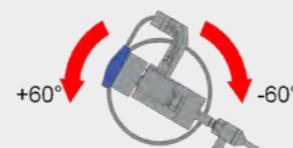
SAW | TAGLIO DISCO

Inclination of the disk up to 90° by numerical control.
Inclinazione del disco fino a 90° mediante controllo numerico.



WATER JET | GETTO D'ACQUA

Extended mitering capabilities, thanks to the new head design with - 60°/+60° inclination.
Taglio inclinato su ampia superficie, grazie all'inclinazione -60°/+60° della testa di taglio.



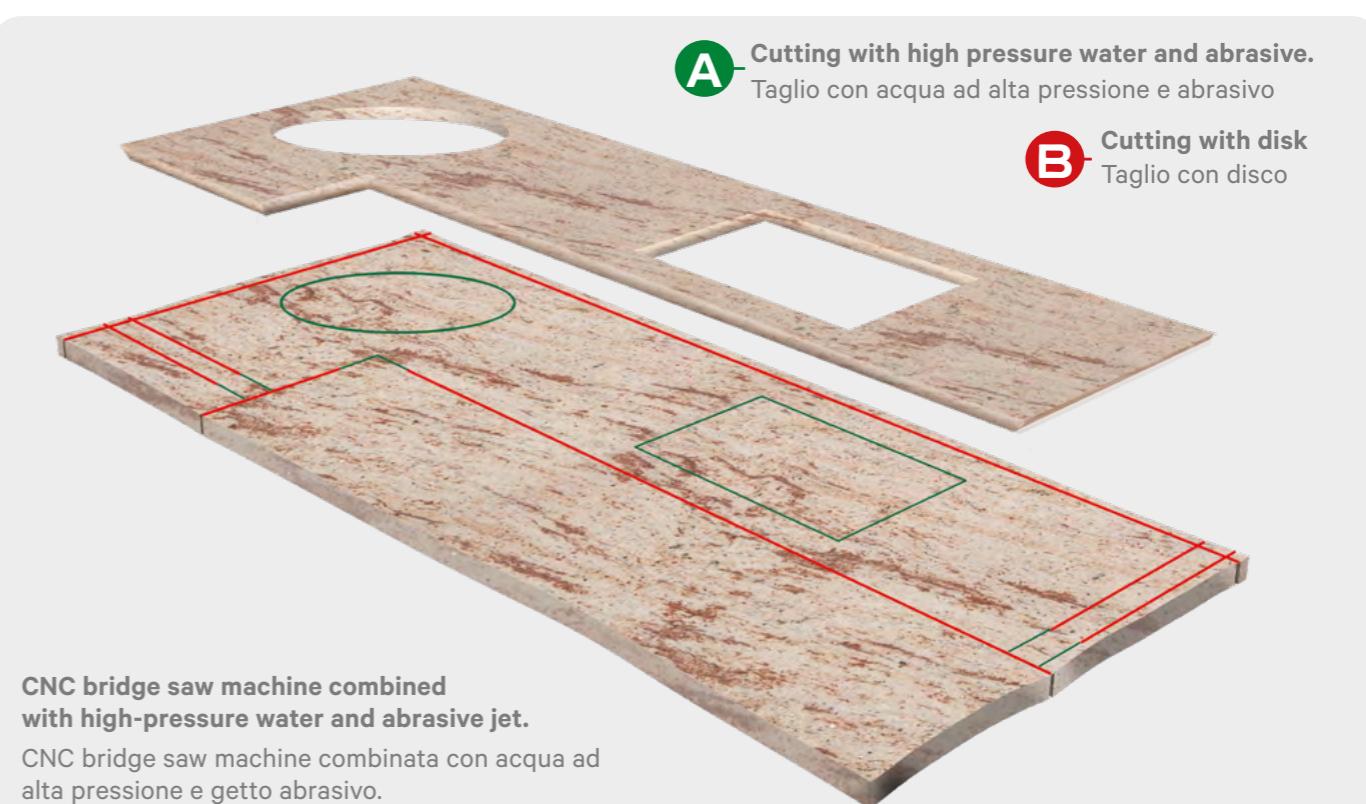
CUT & MOVE

GESTIONE PEZZI IN LAVORAZIONE

Displacement of strips with the suction cups manipulator Cut & Move.
Spostamento delle filagne tramite il manipolatore a ventose Cut & Move.

MACHINING IN THE INTERNAL CORNERS

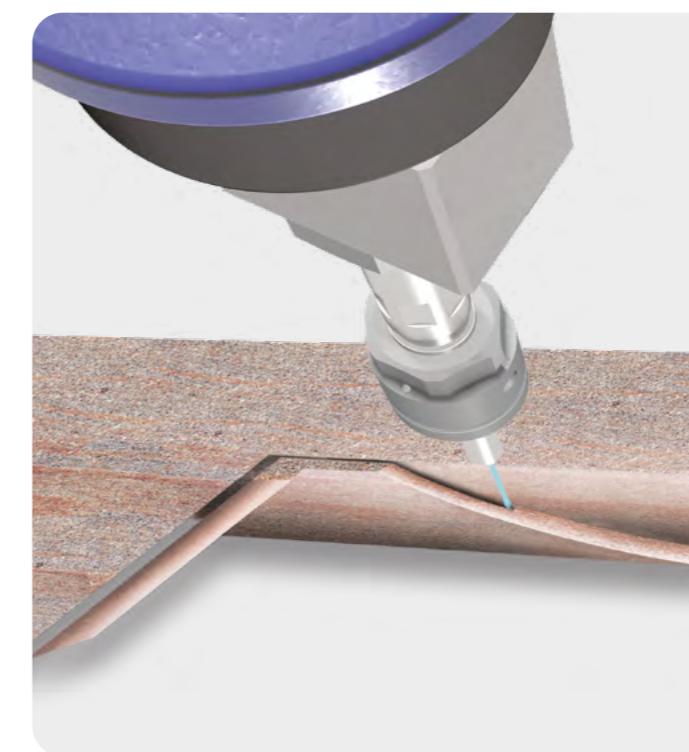
LAVORAZIONE DEGLI ANGOLI INTERNI



CNC bridge saw machine combined with high-pressure water and abrasive jet.
CNC bridge saw machine combinata con acqua ad alta pressione e getto abrasivo.

COMBINATION OF MACHINING

COMBINAZIONE DELLE LAVORAZIONI DELLA MACCHINA



A
Tilted water jet Inclinazione del getto d'acqua



B
Cutting with disk Taglio con disco

SUCTION CUPS MANIPULATOR

MANIPOLATORE A VENTOSE

WHAT IT IS

The first suction cups manipulator in the world designed and patented by Mario Giorgio Prussiani in 2003 (European Patent Prussiani Engineering EP 1651409).

WHAT IT DOES

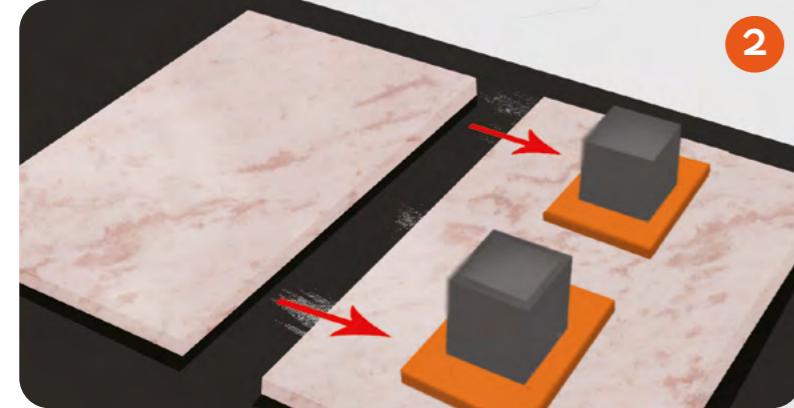
It automatically displaces the strips on a working table allowing the disk to perform remaining cuts without hitting closed pieces.



1

Beginning of preliminary cuts of the slab into strips.

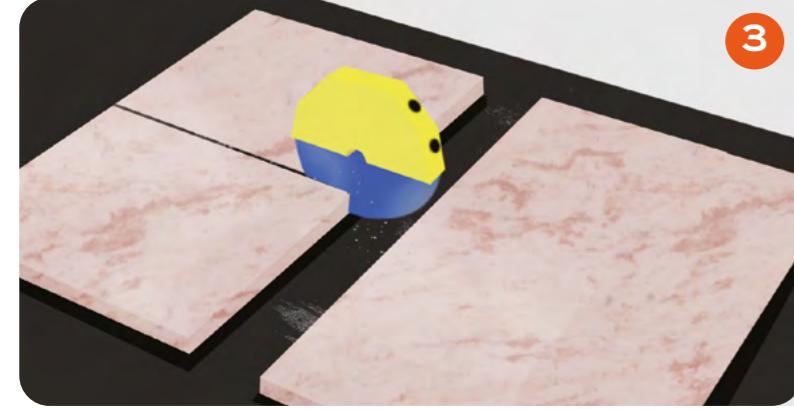
Inizio dei tagli preliminari della lastra in modo da ricavare filagne.



2

Displacement of strips with the suction cups manipulator Cut & Move.

Spostamento delle filagne tramite il manipolatore a ventose Cut & Move.



3

Performing of remaining cut.

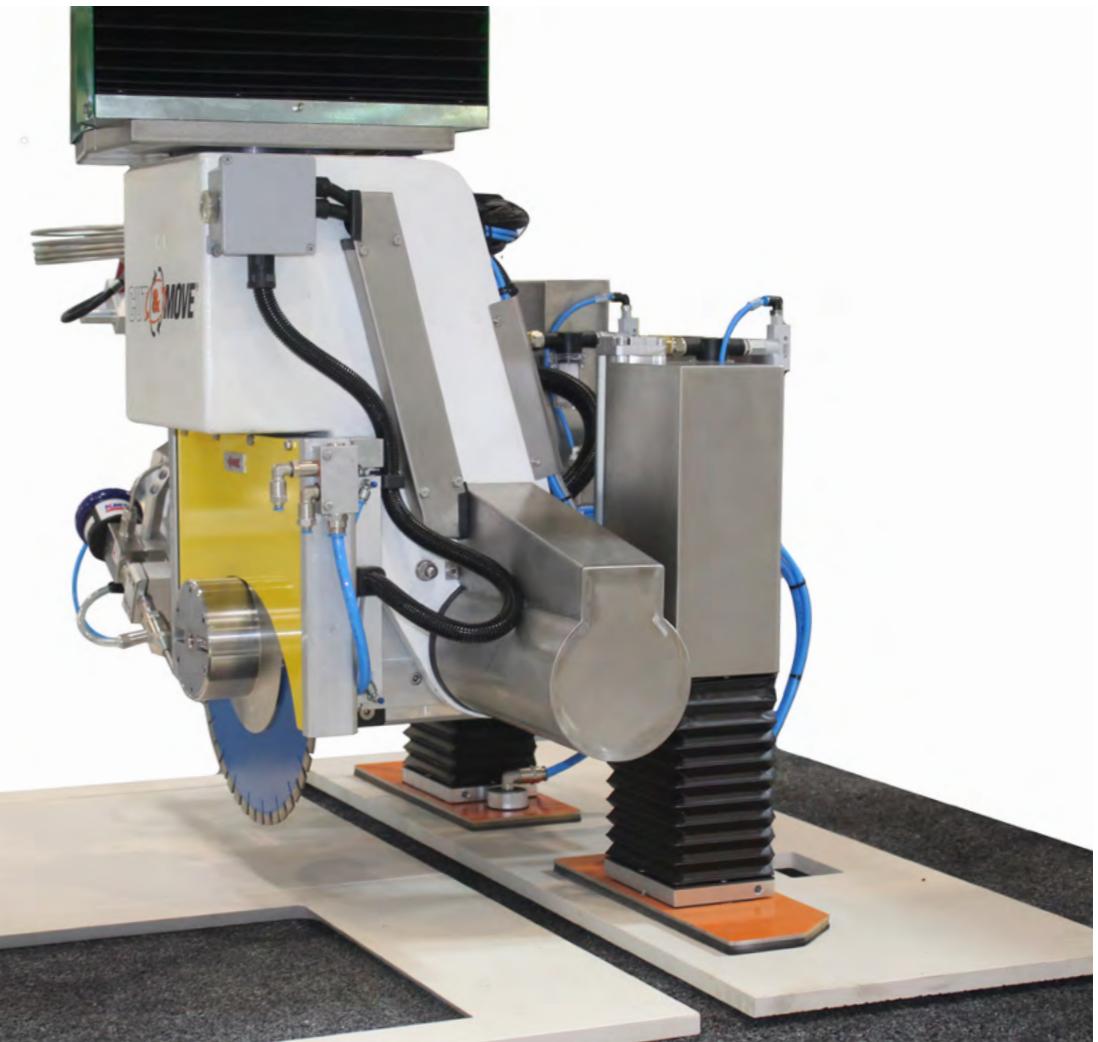
Esecuzione del taglio rimanente.

COSA E'

Il primo manipolatore a ventose al mondo progettato e brevettato da Mario Giorgio Prussiani nel 2003 (Brevetto Europeo Prussiani Engineering EP 1651409).

COSA FA

Sposta automaticamente le filagne sul banco di lavoro permettendo al disco di eseguire i tagli rimanenti senza incidere i pezzi vicini.



THE ADVANTAGES

The Cut & Move system **REDUCES:**



TIME

- time to organize the work;
- production time.



COSTS

- less wasted material (up to 30%);
- less bridge saws needed;
- less space needed.



RISKS

- reduced physical effort for the operator;
- fewer injuries.

I VANTAGGI

Il sistema Cut & Move **RIDUCE:**

TEMPI

- tempi di organizzazione del lavoro;
- tempi di produzione.

COSTI

- scarto di materiale (fino al 30%);
- numero di segatrici a ponte necessarie;
- spazio occupato.

RISCHI

- minore sforzo fisico dell'operatore;
- meno infortuni.

TECHNICAL COMPARISON

COMPARAZIONE TECNICA



	CUT & JET 5	CUT & JET PLUS	CUT & JET 2T	CUT & JET SHUTTLE
X axis stroke Corsa carro asse X	3.800 mm (149 5/8 in)	3.800 mm (149 5/8 in)	3.800 mm (149 5/8 in)	3.800 mm (149 5/8 in)
Y axis stroke Corsa carro asse Y	2.500 mm (98 7/8 in)	2.500 mm (98 7/8 in)	6.500 mm (255 7/8 in)	2.500 mm (98 7/8 in)
Z axis stroke Corsa carro asse Z	350 mm (13 3/4 in)	450 mm (17 3/4 in)	350 mm (13 3/4 in)	350 mm (13 3/4 in)
A axis rotation Rotazione asse A	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting Ribaltamento asse C	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°
C2 axis tilting Ribaltamento asse C2	- 60° ÷ 60°	- 60° ÷ 60°	- 60° ÷ 60°	- 60° ÷ 60°
X axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse X	45 m/min (147,6 fpm)	75 m/min (246 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)
Y axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Y	45 m/min (147,6 fpm)	75 m/min (246 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)	45 m/min (147,6 fpm)
Z axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Z	10 m/min (32,8 fpm)	8 m/min (26,2 fpm)	10 m/min (32,8 fpm)	10 m/min (32,8 fpm)
Power electrospindle Potenza elettromandrino porta disco	19,4 HP S9 (14,3 kW) 94 Nm	26,5 HP S9 (19,5 kW) 130 Nm	19,4 HP S9 (14,3 kW) 94 Nm	19,4 HP S9 (14,3 kW) 94 Nm
Rpm electrospindle Velocità elettromandrino portadisco	0 ÷ 6.000	0 ÷ 10.000	0 ÷ 6.000	0 ÷ 6.000
Electrospindle tool holder Attacco utensile elettromandrino	½" GAS	ISO 40	½" GAS	½" GAS
KMT cutting head Testa di taglio KMT	Active Idee II	Active Idee II	Active Idee II	Active Idee II
Max disk diameter Diametro massimo disco	425 mm (16 ¾ in)	650 mm (25 ½ in)	425 mm (16 ¾ in)	425 mm (16 ¾ in)
Min disk diameter Diametro minimo disco	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)	350 mm (13 ¾ in)
Max cutting thickness with disk Taglio spessore massimo disco	115 mm (4 ½ in)	215 mm (8 ½ in)	115 mm (4 ½ in)	115 mm (4 ½ in)
Capacity of abrasive container Capacità serbatoio abrasivo	425 kg (937 lb)	425 kg (937 lb)	425 kg (937 lb)	425 kg (937 lb)
Max distance table spindle nose Distanza naso mandrino dal tavolo	180 mm (7 ¼ in)	300 mm (11 ¾ in)	180 mm (7 ¼ in)	180 mm (7 ¼ in)
Max absorbed power Saw machine Potenza massima assorbita Segatrice	18 kW	25 kW	18 kW	18 kW
	N° 1 40' O.T.	N° 1 40' O.T.	N° 2 40' O.T.	N° 2 40' O.T.

CUT & JET & POLISHING

WITH AUTOMATIC TOOLS CHANGE



Cutting with disk Taglio con disco



Cutting with waterjet Taglio con getto d'acqua



Removal of waste material Rimozione del materiale di scarto



Edge polishing Lucidatura della costa



3 or 5 year warranty
for mechanical electric
and electronic components



Marmo Macchine
Mark guarantees the
italian excellence of
Prussiani machine

3 o 5 anni di garanzia per i componenti
meccanici ed elettronici



Consolidated experience
the first to patent the
suction cups manipulator
system "CUT&MOVE"

Consolidata esperienza, i primi a brevettare il sistema con
manipolatore a ventose "CUT&MOVE"



Prussiani Engineering
dinamic company able to
professionally and quickly
meet its customers needs

Prussiani Engineering, azienda dinamica e
capace di rispondere in modo professionale e
rapido alle esigenze dei suoi Clienti

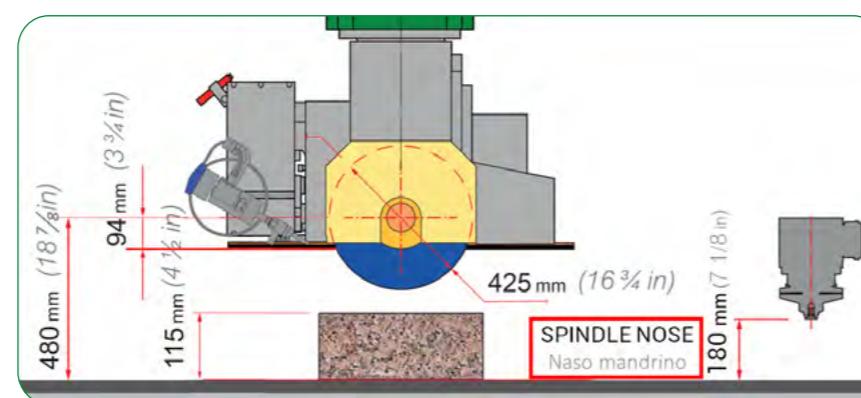
TECHNICAL DATA - CUT & JET 5

DATI TECNICI - CUT & JET 5

CE

CUT & JET
MONOBLOC

X axis stroke Corsa carro asse X	mm (in)	3.800 (149 %)
Y axis stroke - GANTRY Corsa carro asse Y - GANTRY	mm (in)	2.500 (98 %)
Z axis stroke Corsa carro asse Z	mm (in)	350 (13%)
A axis rotation Rotazione asse A	degrees gradi	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting Ribaltamento asse C	degrees gradi	0° ÷ 90°
C2 axis tilting Ribaltamento asse C2	degrees gradi	-60° ÷ 60°
X axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse X	m/min (fpm)	45 (147,6)
Y axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Y	m/min (fpm)	45 (147,6)
Z axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Z	m/min (fpm)	10 (32,8)
Main disk-holder electospindle power Potenza elettromandrino portadisco	HP S9 (kW)	19,4 (14,3)
Main disk-holder electospindle torque Coppia elettromandrino portadisco	Nm	94
Main disk-holder electospindle rotation speed Velocità di rotazione elettromandrino portadisco	rpm	0 ÷ 6.000
Max disk diameter Diametro massimo del disco	mm (in)	425 (16 %)
Electospindle tool holder Attacco utensile elettromandrino	-	½" GAS
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-C-C2 with absolute encoder Servomotori per assi X-Y-Z-A-C-C2 con encoder assoluto	-	BRUSHLESS
Capacity of abrasive container Capacità serbatoio abrasivo	kg (lb)	425 (937)
KMT cutting head Testa di taglio KMT	-	Active Idee II
Max absorbed power - Saw machine Potenza massima assorbita - Segatrice	kW	18
Max absorbed power - Abrasive container Potenza massima assorbita - Serbatoio abrasivo	kW	0,5
Max absorbed power - High Pressure Intensifier 50 HP Max absorbed power - Intensificatore Alta Pressione 50 HP	kW	37



- Automatic centralized greased lubrication. In case of anomalies the machine stops;
Lubrificazione centralizzata automatica a grasso. In caso di anomalie la macchina si arresta.
- Watertight IP 55 electric cabinet with safety thermostat;
Armadio elettrico a tenuta stagna IP 55 e termostato di sicurezza.
- Sound power level: 80 ÷ 90 dB(A);
Livello di potenza sonora: 80 ÷ 90 dB(A).



Length	6.620 mm (260 5/8 in)
Width	4.100 mm (161 1/2 in)
Height (without hp pipe)	3.220 mm (126 3/4 in)
Height (with hp pipe)	4.500 mm (177 1/8 in)
Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting	120 mm (4 3/4 in)



Length	6.750 mm (265 3/4 in)
Width	4.300 mm (169 1/4 in)
Height (without hp pipe)	3.220 mm (126 3/4 in)
Height (with hp pipe)	4.500 mm (177 1/8 in)
Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting	120 mm (4 3/4 in)

CUT & JET 5

CUT & JET PLUS



3 or 5 year warranty
for mechanical electric
and electronic
components



Marmo Macchine
Mark guarantees
the
italian excellence of
Prussiani
machine

3 o 5 anni di garanzia per i componenti
meccanici ed elettronici



Consolidated experience
the first to patent the
suction cups manipulator
system "CUT&MOVE"

Consolidata esperienza, i primi a brevettare il sistema con
manipolatore a ventose "CUT&MOVE"



Prussiani Engineering
dinamic company able to
professionally and quickly
meet its customers needs

Prussiani Engineering, azienda dinamica e
capace di rispondere in modo professionale e
rapido alle esigenze dei suoi Clienti

CUT & JET PLUS

TECHNICAL DATA CUT & JET PLUS

CE

DATI TECNICI - CUT & JET PLUS

X axis stroke Corsa carro asse X	mm (in)	3.800 (149 $\frac{5}{8}$)
Y axis stroke - GANTRY Corsa carro asse Y - GANTRY	mm (in)	2.500 (98 $\frac{1}{2}$)
Z axis stroke Corsa carro asse Z	mm (in)	450 (17 $\frac{3}{4}$)
A axis rotation Rotazione asse A	degrees gradi	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting Ribaltamento asse C	degrees gradi	0° ÷ 90°
C2 axis tilting Ribaltamento asse C2	degrees gradi	- 60° ÷ 60°
X axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse X	m/min (fpm)	75 (246)
Y axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Y	m/min (fpm)	75 (246)
Z axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Z	m/min (fpm)	8 (26,2)
Main disk-holder electrospindle power Potenza elettromandrino portadisco	HP S9 (kW)	26,5 (19,9)
Main disk-holder electrospindle torque Coppia elettromandrino portadisco	Nm	130
Main disk-holder electrospindle rotation speed Velocità di rotazione elettromandrino portadisco	rpm	0 ÷ 10.000
Max disk diameter Diametro massimo del disco	mm (in)	650 (25 $\frac{1}{2}$ in)
Electrospindle tool holder Attacco utensile elettromandrino	-	ISO 40
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-C-C2 with absolute encoder Servomotori per assi X-Y-Z-A-C-C2 con encoder assoluto	-	BRUSHLESS
Capacity of abrasive container Capacità serbatoio abrasivo	kg (lb)	425 (937)
KMT cutting head Testa di taglio KMT	-	Active Idee II
Max absorbed power - Saw machine Potenza massima assorbita - Segatrice	kW	25
Max absorbed power - Abrasive container Potenza massima assorbita - Serbatoio abrasivo	kW	0,5
Max absorbed power - High Pressure Intensifier 50 HP Max absorbed power - Intensificatore Alta Pressione 50 HP	kW	37

- Automatic centralized greased lubrication.

In case of anomalies the machine stops;

Lubrificazione centralizzata automatica a grasso.

In caso di anomalie la macchina si arresta.

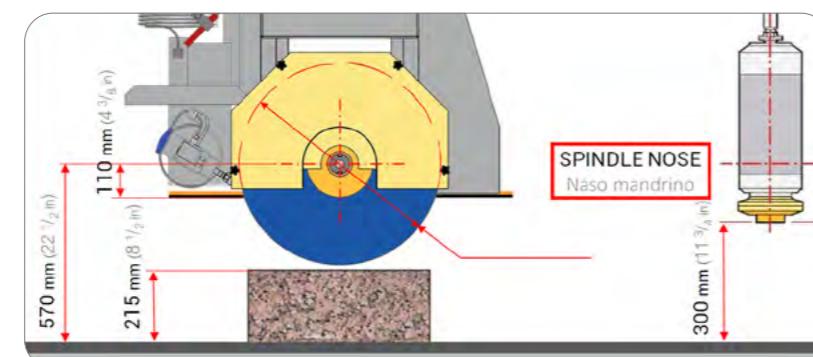
- Watertight IP 55 electric cabinet with safety

thermostat;

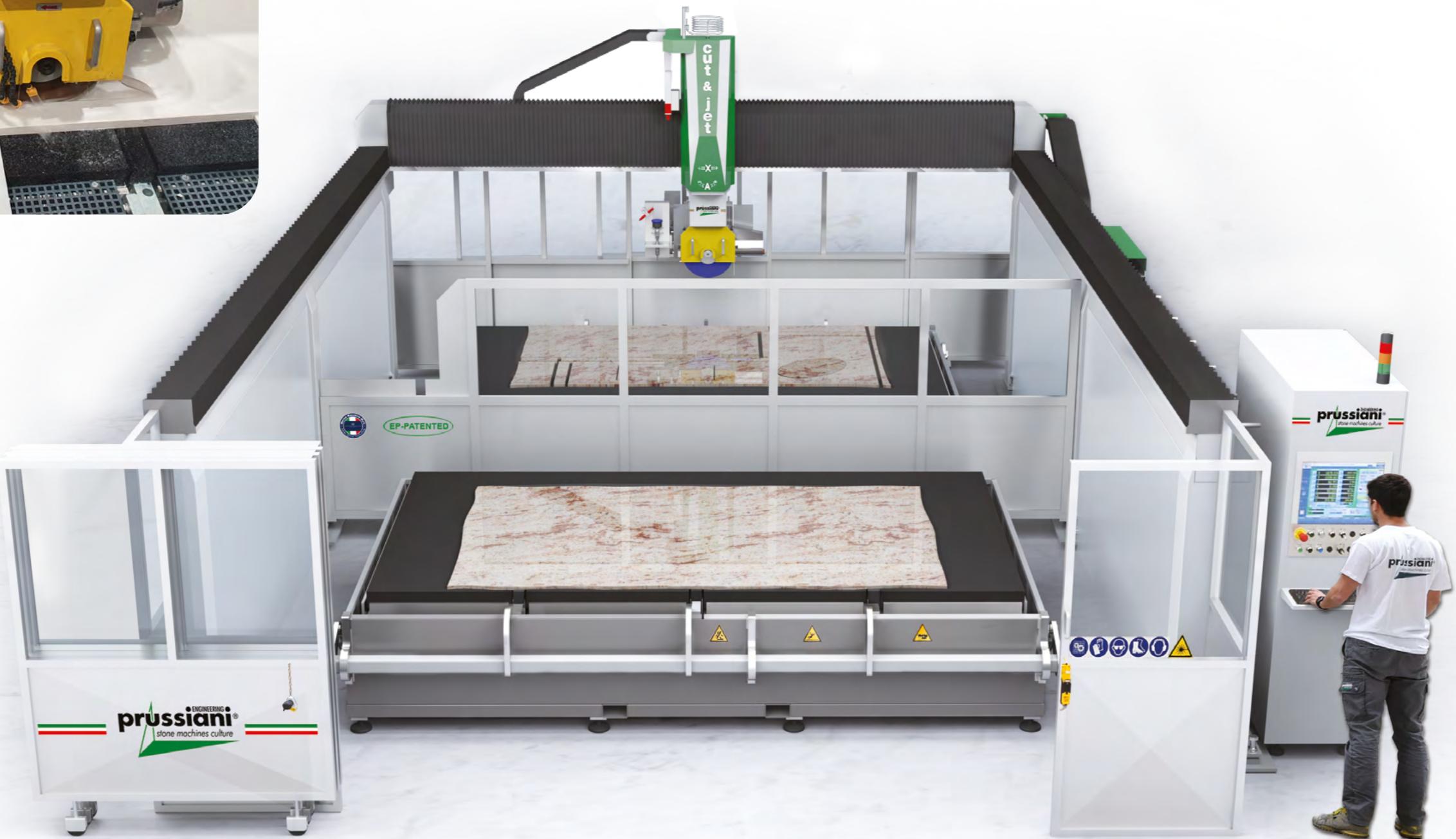
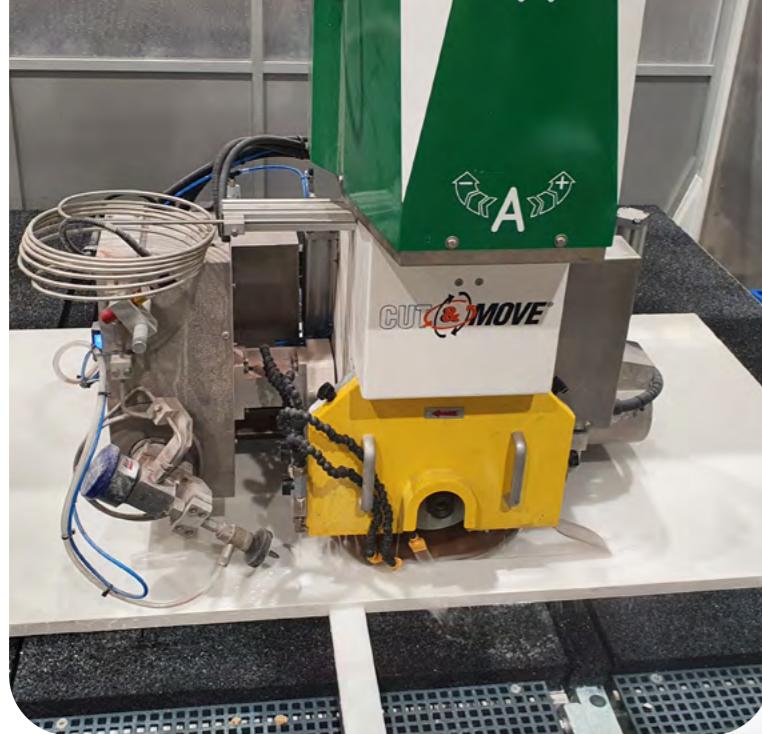
Armadio elettrico a tenuta stagna IP 55 e termostato di sicurezza.

- Sound power level: 80 ÷ 90 dB(A);

Livello di potenza sonora: 80 ÷ 90 dB(A).



CUT & JET 2T



3 or 5 year warranty
for mechanical electric
and electronic
components



Marmo Macchine
Mark guarantees the
italian excellence of
Prussiani machine

3 o 5 anni di garanzia per i componenti
meccanici ed elettronici



Consolidated experience
the first to patent the
suction cups manipulator
system "CUT&MOVE"

Consolidata esperienza, i primi a brevettare il sistema con
manipolatore a ventose "CUT&MOVE"



Prussiani Engineering
dinamic company able to
professionally and quickly
meet its customers needs

Prussiani Engineering, azienda dinamica e
capace di rispondere in modo professionale e
rapido alle esigenze dei suoi Clienti

TECHNICAL DATA - CUT & JET 2T

CE

DATI TECNICI - CUT & JET 2T

X axis stroke Corsa carro asse X	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke - GANTRY Corsa carro asse Y - GANTRY	mm (in)	6.500 (255 7/8)
Z axis stroke Corsa carro asse Z	mm (in)	350 (13 3/4)
A axis rotation Rotazione asse A	degrees gradi	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting Ribaltamento asse C	degrees gradi	0° ÷ 90°
C2 axis tilting Ribaltamento asse C2	degrees gradi	- 5° ÷ 60°
X axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse X	m/min (fpm)	45 (147,6)
Y axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Y	m/min (fpm)	45 (147,6)
Z axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Z	m/min (fpm)	10 (32,8)
Main disk-holder electrospindle power Potenza elettromandrino portadisco	HP S9 (kW)	18 (13,2)
Main disk-holder electrospindle torque Coppia elettromandrino portadisco	Nm	72
Main disk-holder electrospindle rotation speed Velocità di rotazione elettromandrino portadisco	rpm	0 ÷ 6.000
Max disk diameter Diametro massimo del disco	mm (in)	425 (16 3/4)
Electrospindle tool holder Attacco utensile elettromandrino	-	1/2" gas
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-C-C2 with absolute encoder Servomotori per assi X-Y-Z-A-C-C2 con encoder assoluto	-	BRUSHLESS
Capacity of abrasive container Capacità serbatoio abrasivo	kg (lb)	425 (937)
KMT cutting head Testa di taglio KMT	-	Active Idee II
Max absorbed power - Saw machine Potenza massima assorbita - Segatrice	kW	18
Max absorbed power - Abrasive container Potenza massima assorbita - Serbatoio abrasivo	kW	0,5
Max absorbed power - High Pressure Intensifier 50 HP Max absorbed power - Intensificatore Alta Pressione 50 HP	kW	37

- Automatic centralized greased lubrication. In case of anomalies the machine stops;

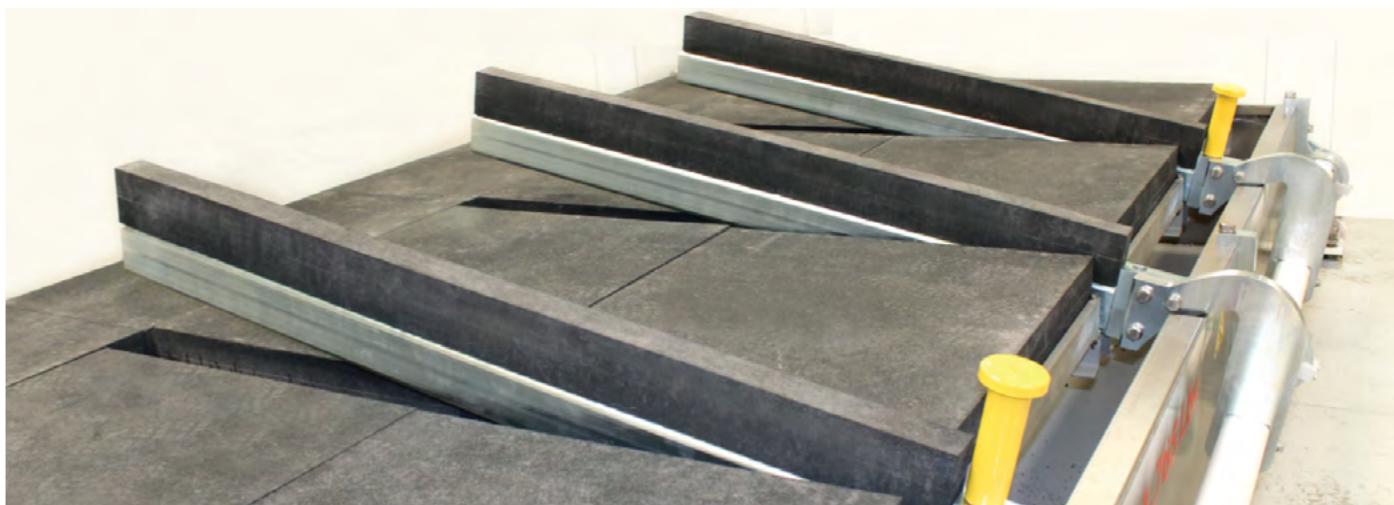
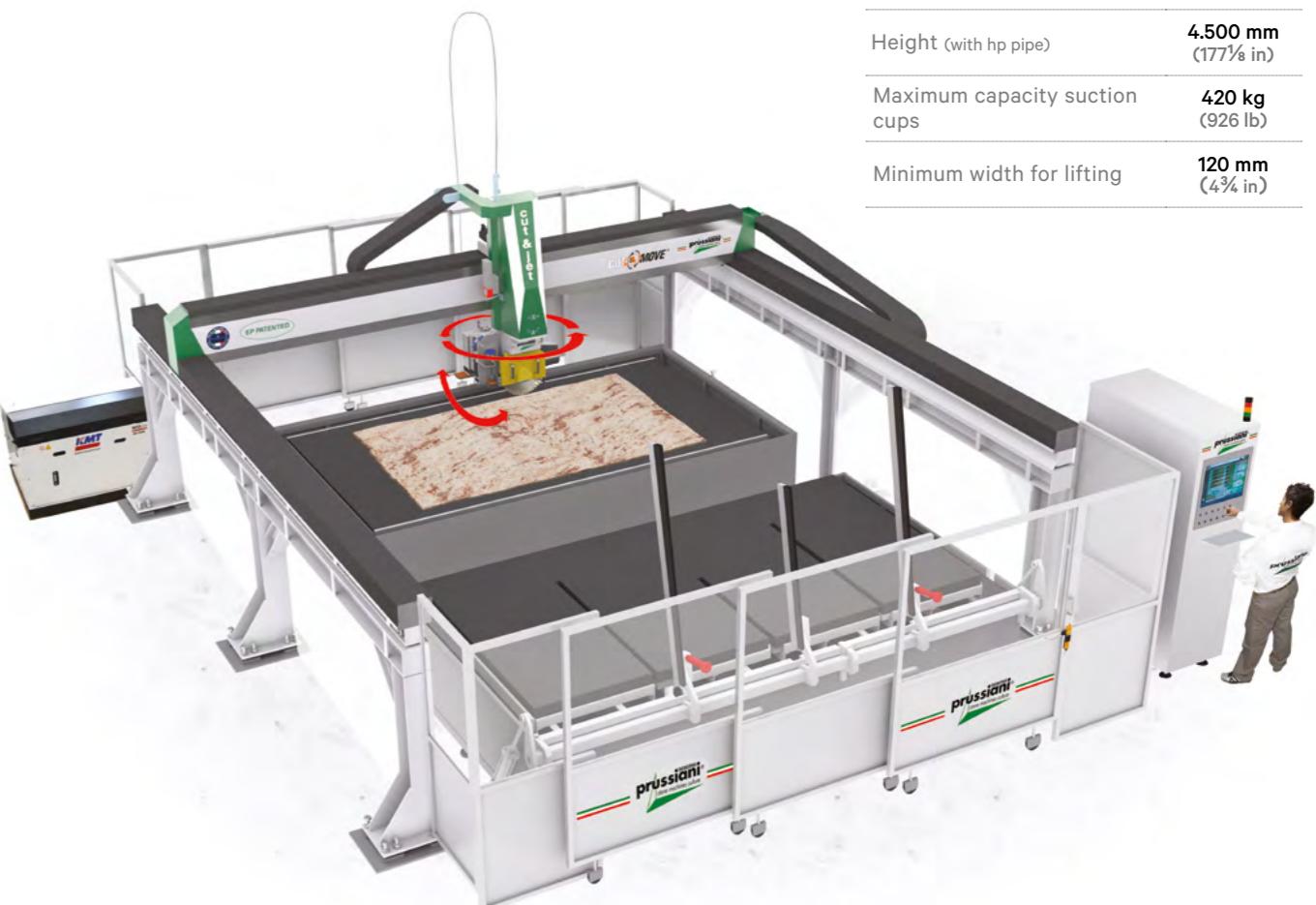
Lubrificazione centralizzata automatica a grasso. In caso di anomalie la macchina si arresta.

- Watertight IP 55 electric cabinet with safety thermostat;

Armadio elettrico a tenuta stagna IP 55 e termostato di sicurezza.

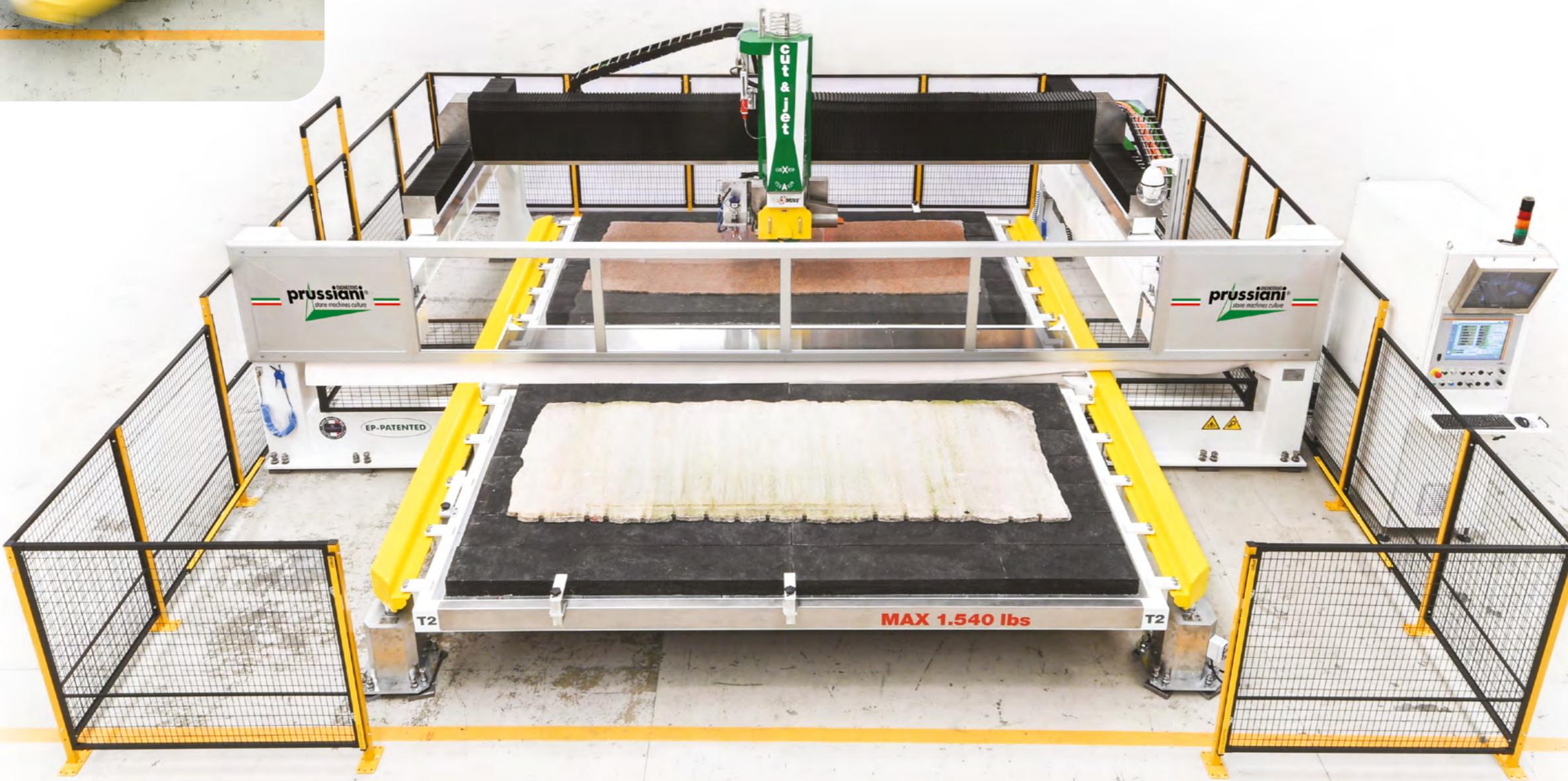
- Sound power level: 80 ÷ 90 dB(A);

Livello di potenza sonora: 80 ÷ 90 dB(A).



Approximate total weight of the machine	11.000 kg (24.250 lb)
Approximate total weight of the pump	1.200 kg (2.645 lb)
Length	6.750 mm (265 3/4 in)
Width	8.800 mm (346 1/2 in)
Height (without hp pipe)	3.220 mm (126 3/4 in)
Height (with hp pipe)	4.500 mm (177 1/8 in)
Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Minimum width for lifting	120 mm (4 3/4 in)

CUT & JET SHUTTLE



3 or 5 year warranty
for mechanical electric
and electronic
components



Marmo Macchine
Mark guarantees the
italian excellence of
Prussiani machine

3 o 5 anni di garanzia per i componenti
meccanici ed elettronici



Consolidated experience
the first to patent the
suction cups manipulator
system "CUT&MOVE"

Consolidata esperienza, i primi a brevettare il sistema con
manipolatore a ventose "CUT&MOVE"



Prussiani Engineering
dinamic company able to
professionally and quickly
meet its customers needs

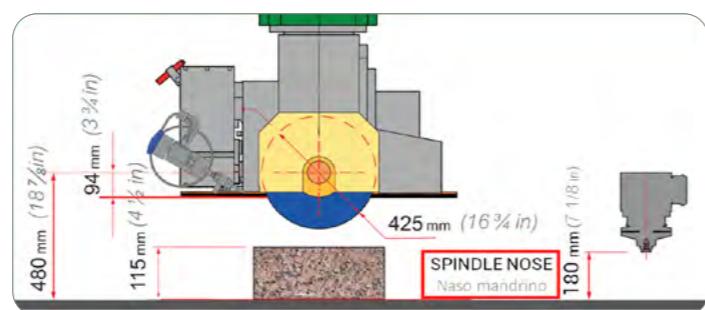
Prussiani Engineering, azienda dinamica e
capace di rispondere in modo professionale e
rapido alle esigenze dei suoi Clienti

TECHNICAL DATA CUT & JET SHUTTLE CE

DATI TECNICI - CUT & JET SHUTTLE

X axis stroke Corsa carro asse X	mm (in)	3.800 (149 5/8)
Y axis stroke - GANTRY Corsa carro asse Y - GANTRY	mm (in)	2.500 (98 1/2)
Z axis stroke Corsa carro asse Z	mm (in)	350 (13 3/4)
A axis rotation Rotazione asse A	degrees gradi	- 185° + 185° (370°)
C axis tilting Ribaltamento asse C	degrees gradi	0° ÷ 90°
C2 axis tilting Ribaltamento asse C2	degrees gradi	- 60° ÷ 60°
X axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse X	m/min (fpm)	45 (147,6)
Y axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Y	m/min (fpm)	45 (147,6)
Z axis rapid speed Velocità in rapido del carro asse Z	m/min (fpm)	10 (32,8)
Main disk-holder electrospindle power Potenza elettromandrino portadisco	HP S9 (kW)	19,4 (14,3)
Main disk-holder electrospindle torque Coppia elettromandrino portadisco	Nm	94
Main disk-holder electrospindle rotation speed Velocità di rotazione elettromandrino portadisco	rpm	0 ÷ 6.000
Max disk diameter Diametro massimo del disco	mm (in)	425 (16 3/4)
Electrospindle tool holder Attacco utensile elettromandrino	-	1/2" gas
Axes servomotors for axis X-Y-Z-A-C-C2 with absolute encoder Servomotori per assi X-Y-Z-A-C-C2 con encoder assoluto	-	BRUSHLESS
Capacity of abrasive container Capacità serbatoio abrasivo	kg (lb)	425 (937)
KMT cutting head Testa di taglio KMT	-	Active Idee II
Max absorbed power - Saw machine Potenza massima assorbita - Segatrice	kW	18
Max absorbed power - Abrasive container Potenza massima assorbita - Serbatoio abrasivo	kW	0,5
Max absorbed power - High Pressure Intensifier 50 HP Max absorbed power - Intensificatore Alta Pressione 50 HP	kW	37

- Automatic centralized greased lubrication.
In case of anomalies the machine stops;
Lubrificazione centralizzata automatica a grasso.
In caso di anomalie la macchina si arresta.
- Watertight IP 55 electric cabinet with safety thermostat;
Armadio elettrico a tenuta stagna IP 55 e termostato di sicurezza.
- Sound power level: 80 ÷ 90 dB(A);
Livello di potenza sonora: 80 ÷ 90 dB(A).



CUT & JET SHUTTLE

Approximate total weight of the machine	9.500 kg (20.943 lb)	Height (without hp pipe)	3.220 mm (126 3/4 in)
Approximate total weight of the pump	1.200 kg (2.645 lb)	Height (with hp pipe)	4.500 mm (177 1/8 in)
Length	7.700 mm (303 1/8 in)	Maximum capacity suction cups	420 kg (926 lb)
Width	7.600 mm (299 1/4 in)	Minimum width for lifting	120 mm (4 3/4 in)



TANKS AND TABLES

VASCHE E TAVOLE

TANK WITH TILTING LEVERS

Vasca portapezzi con leva ribaltabili

3.800 x 2.000 mm
(149 $\frac{5}{8}$ x 78 $\frac{3}{4}$ in)
max. tilting load kg 800
(1.764 lb)



TANK

Vasca portapezzi

3.800 x 2.100 mm
(149 $\frac{5}{8}$ x 82 $\frac{5}{8}$ in)



ROTATING TABLES Tavole rotanti

3.800 x 2.100 mm each
(149 $\frac{5}{8}$ x 82 $\frac{5}{8}$ in)
max. load kg 700 each
(1.543 lb)



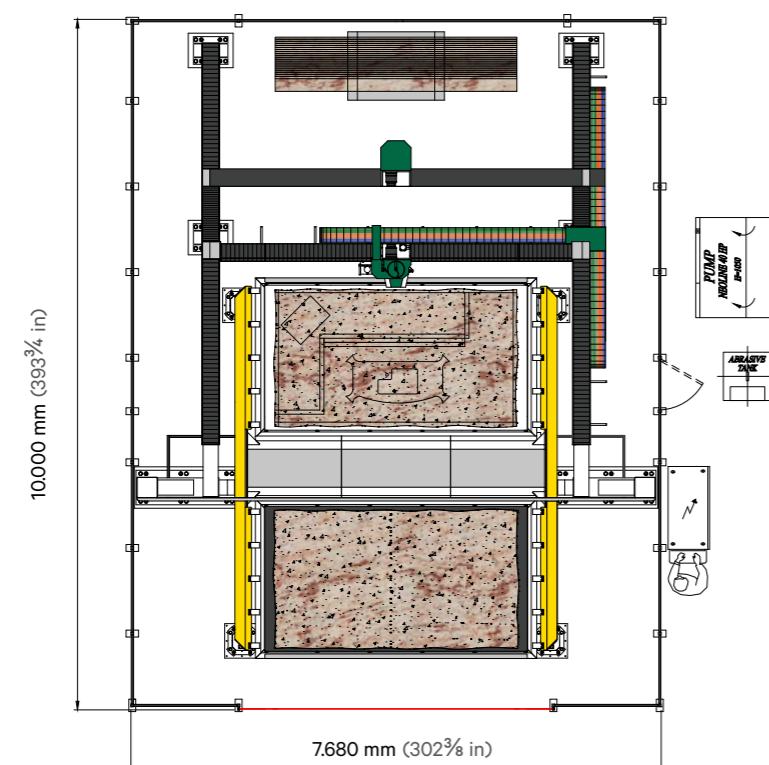
ROTATING TABLES WITH TILTING LEVERS Tavole rotanti con leve ribaltabili

3.800 x 2.100 mm each
(149 $\frac{5}{8}$ x 82 $\frac{5}{8}$ in)
max. tilting load kg 700 each
(1.543 lb)



CUSTOMIZED MACHINES

MACCHINE PERSONALIZZATE



Cut & Jet Shuttle with automatic slabs loader.

Cut & Jet Shuttle con caricatore automatico delle lastre.

INNOVATIVE DEVICES

DISPOSITIVI INNOVATIVI

1



Chiller for cooling the hydraulic oil of KMT intensifier.

Chiller per raffreddamento olio idraulico dell'intensificatrice KMT.

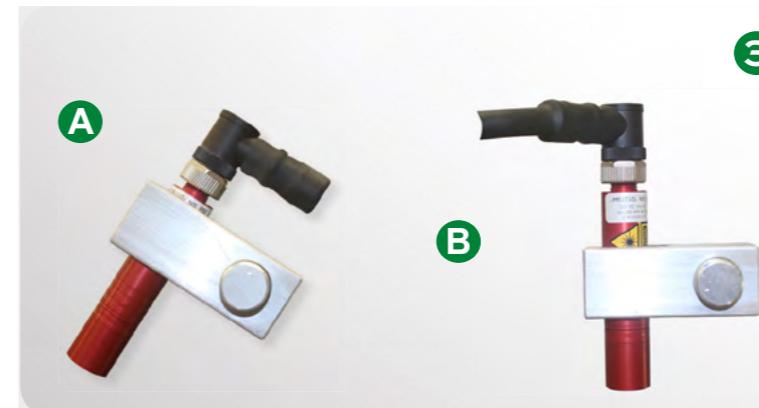
2



Cutting unit for reinforcement bar complete with disk diameter 400 mm (150 1/8 in) for granite.

Gruppo per esecuzione canalini sottopiano completo di disco diametro 400 mm per granito.

3



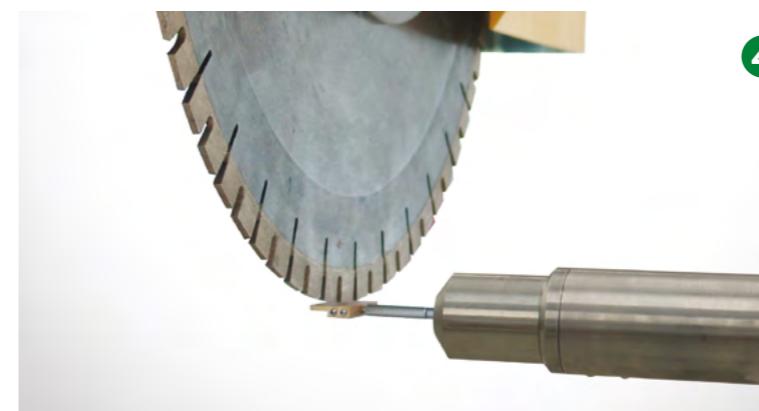
A) Laser beam showing cutting line, positioned on the rotating head.

Laser segnataglio fissato sulla testa rotante (disponibile di colore rosso o verde).

B) Laser beam "Dry Run" showing cross pointer, positioned on the rotating head.

Laser a croce, funzione "Dry Run" fissato sulla testa rotante (disponibile di colore rosso).

4

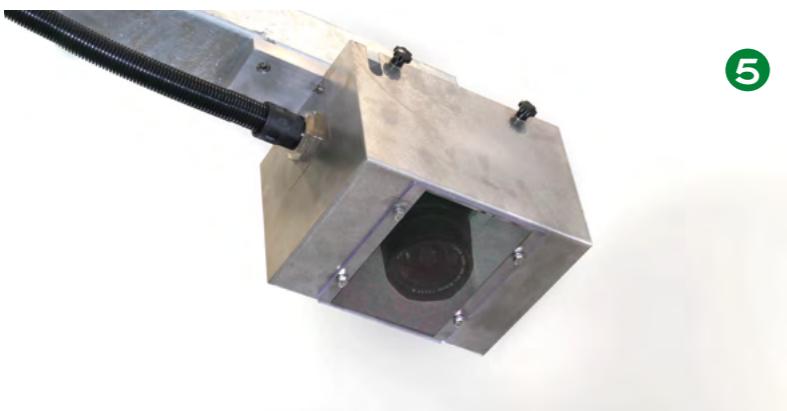


Electronic presetting feeler for automatic measuring of the disk diameter and length of tool.

Sonda presetting per la misurazione automatica del diametro del disco e della lunghezza dell'utensile.

INNOVATIVE DEVICES

DISPOSITIVI INNOVATIVI



5

Camera with protective pressurized cover.

Macchina fotografica con box di protezione pressurizzato.



6

Water softener with automatic control of the regeneration.

Addolcitore acqua con comando automatico della rigenerazione.



7

High pressure intensifier NEO 50 HP.

Intensificatore ad alta pressione NEO 50 HP.



8

Manipulator with suction cups for the automatic movement of the work-pieces. Prussiani Engineering European Patent EP 1651409.

Manipolatore a ventose per lo spostamento automatico pezzi.

Brevetto Europeo Prussiani Engineering EP 1651409.

CUT & MOVE®

MASTERPIECES

LAVORAZIONI



PRUSSIANI'S Stonapp® & CRM

Funziona su smartphone e tablet

STONAPP

The APP for being informed on the productivity of your Prussiani machines

CRM

The APP for an excellent organization of after-sales service, for buying spare parts and receiving answers to your questions.



STONAPP

L'APP per essere informati sulla produttività delle vostre macchine Prussiani.

CRM

L'APP per un'eccellente organizzazione del servizio post-vendita, per l'acquisto di pezzi di ricambio e per ricevere risposte alle vostre domande.

CNC BRIDGE SAWS

SEGATRICI A PONTE CNC

CNC MILLING MACHINES

FRESATRICI A PONTE CNC

CNC CUT&JET COMBINED

COMBINATE CUT&JET CNC

CNC WATERJET

GETTO D'ACQUA CNC

CNC WORKING CENTERS

CENTRI DI LAVORO CNC

CNC SINK HOLE MACHINES

MACCHINE PER FORI LAVANDINI CNC

CNC LATHES

TORNI CNC

CNC SLABS POLISHING MACHINES

LUCIDALASTRE CNC

EDGE POLISHING MACHINES

LUCIDACOSTE

AUTOMATIC LOADING OF SLABS WITH ANTHROPOMORPHIC ROBOT

CARICO AUTOMATICO DELLE LASTRE CON ROBOT ANTROPOMORFO

AUTOMATIC STORAGES FOR SINGLE SLABS

MAGAZZINI AUTOMATICI PER SINGOLE LASTRE





Prussiani Engineering S.p.A.

Via Luigi Galvani, 16 - 24061
Albano Sant'Alessandro (BG) Italy
Tel: +39 035581444
E-mail: info@prussiani.com

All rights reserved. It is forbidden the reproduction, even partial, of contents and graphics without the authorization of the Prussiani Engineering - 08/22

